



WMS METAL SAW CO.,LTD.

No.8 Soi Lasalle 30, Sukhumvit 105 Rd., Bangna, Bangkok 10260 THAILAND

Sales Office : 0-2398-7064,0-2744-4255 Fax 0-2744-5233

[Http://www.wms.co.th](http://www.wms.co.th) E-mail: wallop@wms.co.th

ความเร็วรอบและแรงกด

ประเภทชิ้นงาน	ความเร็วรอบของใบ (Speed)		ระยะเวลาตัด (Feed Rate)	
• อลูมิเนียมที่ไม่มีเหล็กผสม	350+	100+	10	65
• เหล็กคาร์บอนส่วนผสมต่ำ • เหล็กรูปพรรณ • เหล็กท่อ	230-250	70-75	4	28
• เหล็กเหลาดัน	280	85	8	52
• เหล็กคาร์บอนส่วนผสมสูง • โลหะส่วนผสมต่ำ • เหล็กท่อ	180	55	4	26
• เหล็กส่วนผสมสูง • เหล็กเครื่องมือ • เหล็กแม่พิมพ์	120	35	2	13
• เหล็กสแตนเลส	85	26	1	6.5
• เหล็กที่มีส่วนผสมสูงพิเศษ	50	15	1	6.5

วิธีเลือกขนาดฟันใบเลื่อย

(ความหนา) S mm	(ฟัน) Z	เส้นผ่าศูนย์กลาง L mm	(ฟัน) Z
ต่ำกว่า 1.5	10/14	ต่ำกว่า 40	8/12
ระหว่าง 1.5 ถึง 3	8/12	ระหว่าง 40-80	4/6
ระหว่าง 3 ถึง 6	6/10	ระหว่าง 80 ถึง 150	3/4
ระหว่าง 4 ถึง 10	5/8	ระหว่าง 150 ถึง 400	2/3
ระหว่าง 6 ถึง 12	4/6	-	-
มากกว่า 12	3/4	-	-

